



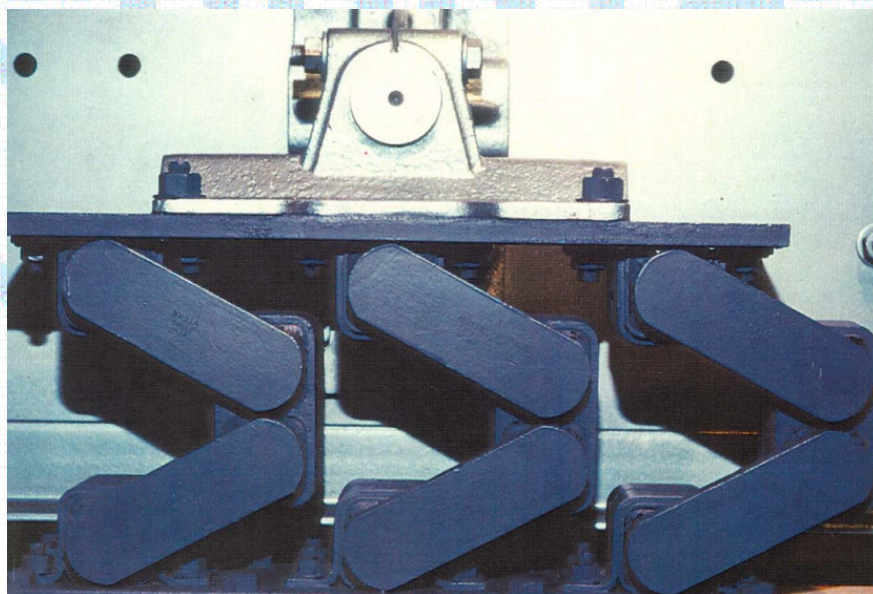
Montajes oscilantes Rosta tipo AB

Una excelente sistema para soportar máquinas vibratorias.

Los montajes oscilantes Rosta actúan como un sistema de soportación de baja frecuencia, la que es aplicable a cualquier tipo de máquina de harneado y equipos de transportación que son accionados por motovibradores.

Estos soportes, consisten de cuatro unidades de suspensión de goma unidas entre si mediante dos brazos-palancas, los que en conjunto se traducen en el mejor sistema de suspensión de alta eficiencia. Debido a que esta aplicación implica desarrollar una oscilación lineal, los cuatro elementos de torsión están el movimiento longitudinal y previniendo el movimiento lateral y el bamboleo. Ello se debe a la forma de la unidad Rosta porque sus cuatro elementos elastomericos que están insertos y pretensionados dentro de los cuadrados exterior e interior, actúan en un solo plano, luego para los harneros son innecesarias las guardas adicionales. Aun cuando se aplique carga máxima en forma constante al equipo, no se producen distorsiones ni desgarros en el elemento **Rosta** porque los elastómeros no están vulcanizados en los insertos cuadrados.

El sistema es libre de mantenimiento, insensible al agua sucia, arena y partículas de grava. La temperatura de trabajo fluctúa entre -40 a 80 °C y esto no afecta drásticamente sus características elásticas.





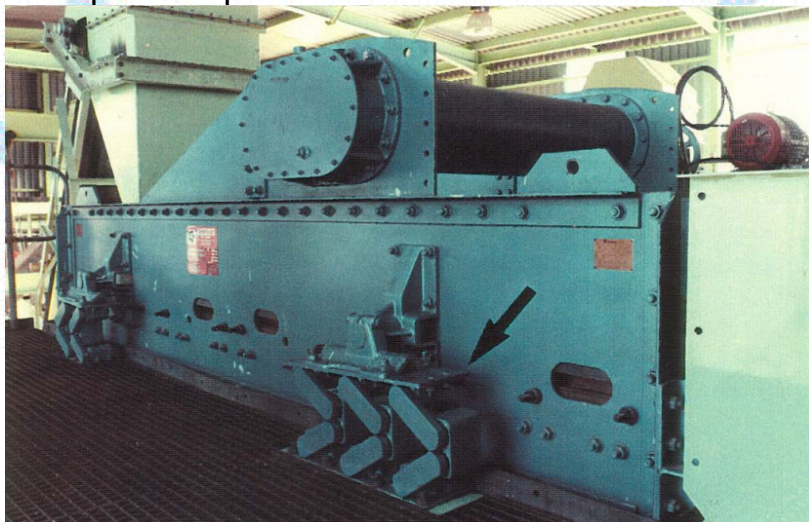
Aplicaciones típicas de montajes Rosta tipo AB.

La fotografía muestra un harnero soportados por 28 unidades **Rosta** tipo AB- 50-2-TWIN Instalado y utilizado en procesos metalúrgicos (cobre, plata, oro y uranio) en los depósitos de Olympic Dam de BHP Billiton, Australia.



Harnero Ludowici 12' x 24' montados en soportes Rosta tipo AB-50-2-T.

Esta fotografía muestra un harnero desaguador (sistema de cribado elíptico) utilizados en refinerías de oro y plantas de procesamiento de carbón. El harnero lleva 10 soportes tipo AB-50



Harnero Hewett-Robins montadas en soportes Rosta tipo AB-50



Otras aplicaciones.



Rosta un esquema de montaje.



Rosta en equipo limpiador de semillas



Rosta en transportes de vegetales.



Rosta en equipos mineros especiales

Los montajes oscilantes **Rosta** han sido aplicados además en

- Soportes de canales de medición de máquinas de agro-industria.
- Suspensiones de chutes de silos almacenamientos de granos.
- Soportes de harneros desagües y separadores.
- Soportes de maquinas de cernido de harina.
- Suspensiones de transportadores de arena de plantas de fundición.



Las unidades **Rosta** tipo AB se diseñaron para reemplazar los resortes helicoidales metálicos los que se usaban para soportar los tradicionales transportadores vibratorios. Los soportes oscilantes **Rosta** muestran comparativamente, obvias e insuperables ventajas en relación al uso de los resortes helicoidales.

1.-Excelente estabilidad lateral.

Los soportes **Rosta** tipo AB transmiten una oscilación lineal direccionando el transporte y asegurando un excelente desempeño del transportador vibratorio.

2.-Ausencia de fallas por quebradura de resortes.

Debido a su alta rigidez lateral y su bajo valor de frecuencia natural, el soporte **Rosta** tipo AB, evita y/o minimiza el bamboleo mientras el equipo esta pasando por la frecuencia de excitación. Adicionalmente no se requieren de guías laterales y elementos para resistir choques.

3.-Soporte de baja frecuencia natural.

Solo 2 a 3 Hz se logran dentro de un rango de carga ideal. Es un óptimo aislador de vibraciones aislando la estructura base del equipo.

4.-Se elimina le generación y emisión de ruidos.

Las cuatro unidades elásticas **Rosta** que componen el soportes tipo AB, absorben completamente el ruido producido. Se evita el contacto de metal con metal.

5.-Fácil de instalar.

Los soportes **Rosta** tipo AB son muy fáciles de instalar ya sea por medio de sus bridas normalizadas de fijación. No necesitan adaptadores ni guías especiales como ocurre con los resortes helicoidales.

6.- Larga vida util y libre de mantenimiento.

Los montaje **Rosta** tipo AB con las cuatro unidades de torsión que componen el soporte, son sólidos, no se corroen y son absolutamente libres de mantenimiento.



Rosta tipo AB a prueba de sobrecargas, corrosión, con montaje trabajando en resonancia.

Porque usar Rosta.

- 1.- Suspensión de baja frecuencia natural. Esto implica un alto grado de aislamiento
- 2.- Permite una inclinación de hasta 30° sin adaptación de la base.
- 3.- Prueba de sobrecarga sobre 3g.
- 4.- Periodo de sobre carrera corta debido a que la energía se disipa en las gomas.
- 5.- Movimiento guiado, solamente movimiento lineal.
- 6.- Aislamiento efectivo de ruidos.
- 7.- La suspensión se puede instalar para soportar o para colgar.
- 8.- No se requiere de abrazaderas de transporte.
- 9.- Expectativa de larga vida.

Beneficios que se obtiene al usar Rosta.

- 1.- Protección de la estructura y/ edificio. No hay facturación en las lozas de concreto.
- 2.- Rápido desplazamiento del material especialmente esos pegajosos.
- 3.- No se hacen reparaciones por daños producidos la detención por fallas imprevistas.
- 4.- Se reduce la fatiga de material en la estructura de acero del harnero.
- 5.- No necesita soportes ni guías laterales, que frena el equipo y aumenta su consumo de energía.
- 6.- Importante reducción de ruidos.
- 7.- Diseño muy amistoso especialmente en harneros suspendidos.
- 8.- Fácil manipulación en harneros móviles.
- 9.- No hay manutención ni reparación por fallas, servicio continuo.